

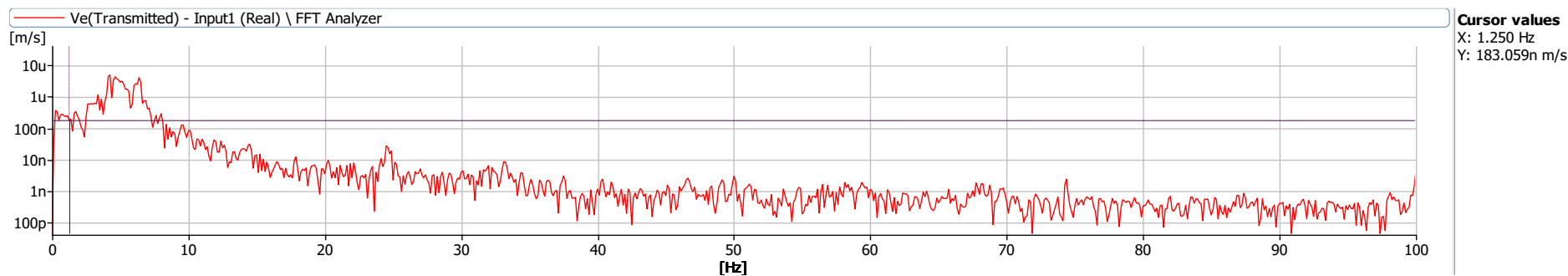


深圳市三思减振技术有限公司

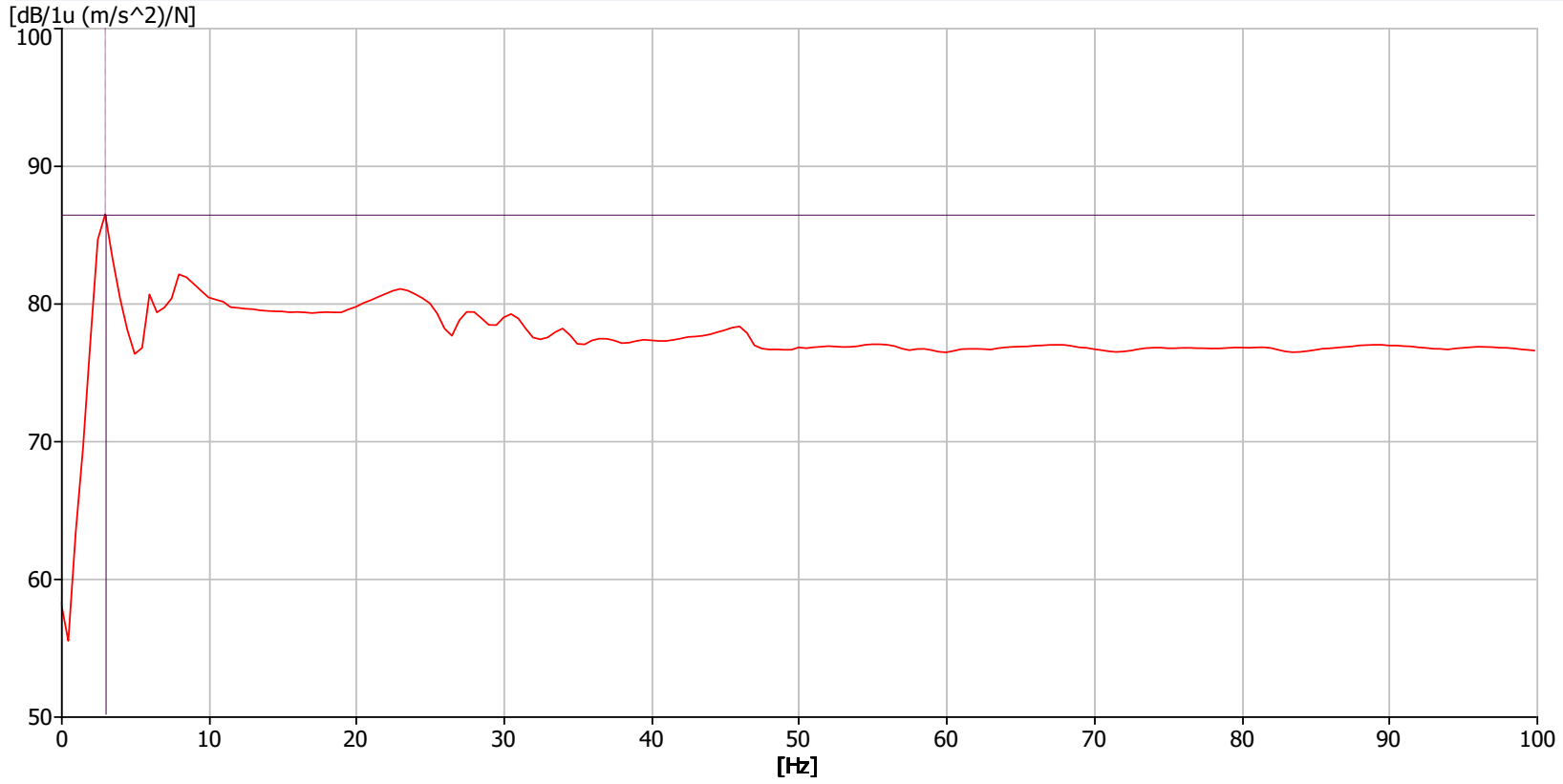
欧规隔振器性能测试报告

测试地点	一楼实验室	负载	320KG
测试工具	专用传感器, 模块, 力锤及软件	测试人员	李林
名称	欧规隔振器	测试时间	2020.6.30
测试型号	THO1-100	气压	0.5Mpa

测试结果如图: 固有频率 3Hz, 10Hz 时隔振效率为 85%

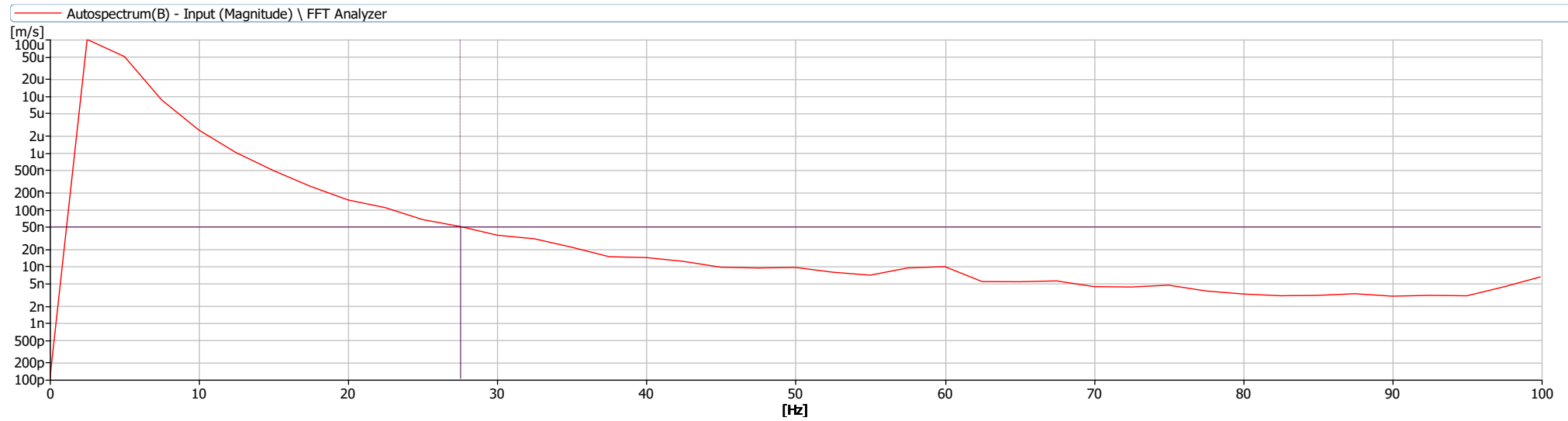
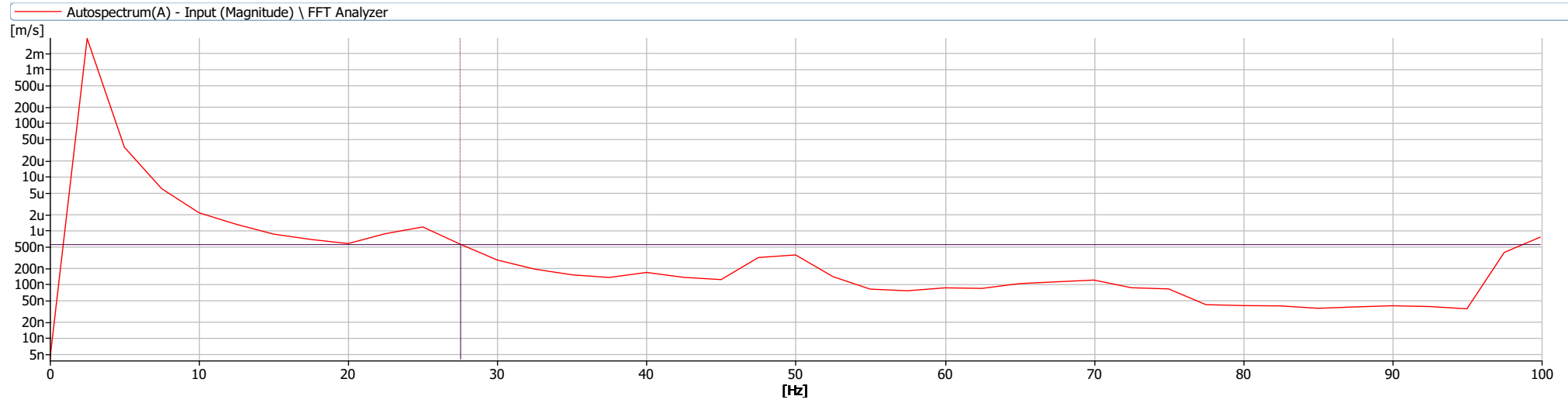


Frequency Response H1(ACC,Force) - Input (Magnitude) \ FFT Analyzer



Cursor values
X: 3.000 Hz
Y: 86.457 dB/1u (m/s²)/N

地面振动状态



加隔振器后平台振动状态

Acceleration Transmitted
Transmissibility = -----
Acceleration Input

PLF - PL Program (Real) \ FFT Analyzer

